

DEKLARACJA DECLARATION

oświadczamy, że następujący wyrób:
declare that the electrical product:

HPB100-12

kod / code

Akumulator 100Ah/12V HPB

nazwa wyrobu / name of the article

spełnia wymagania:
meets requirements:

DYREKTYWA 2006/66/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 6 września 2006 r. w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów oraz uchylająca dyrektywę 91/157/EWG
DIRECTIVE 2006/66/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 6 September 2006 on batteries and accumulators and waste batteries and accumulators and repealing Directive 91/157/EEC

PN-E-83016:1999
PN-EN 60896-21:2007
PN-EN 60896-22:2007+Ap1:2013-06
PN-EN 61056-1:2013-05
PN-EN 61056-2:2013-05

Siedlec 2019/12/13
Data wystawienia / Data of issue



Krzysztof Bogusz
Właściciel / Owner