



Cechy zasilacza:

- bezprzerwowe zasilanie DC 27,6 V/10 A
- wysoka sprawność 87%
- wbudowany układ korekcji współczynnika mocy (PFC)
- kontrola ładowania i konserwacji akumulatora
- ochrona akumulatora przed nadmiernym rozładowaniem (UVP)
- prąd ładowania akumulatora 1/2/4 A, przełączany zworką
- wyposażenie opcjonalne: zestaw zewnętrznej sygnalizacji optycznej LED PKAZ168, blacha montażowa DIN4
- zabezpieczenie wyjścia akumulatora przed zwarcie i odwrotnym podłączeniem
- sygnalizacja optyczna LED
- zabezpieczenia:
 - przeciwzwarcie SCP
 - nadnapięciowe OVP
 - przepięciowe
 - przeciążeniowe OLP
 - termiczne OHP
- chłodzenie wymuszone – wbudowany wentylator
- gwarancja – 2 lata od daty produkcji

1. Opis techniczny.

1.1. Opis ogólny.

Zasilacz buforowy przeznaczony jest do nieprzerwanego zasilania urządzeń wymagających stabilizowanego napięcia **24V DC (+/-15%)**. Zasilacz dostarcza napięcia **U=27,6V DC** o wydajności prądowej:

1. **Prąd wyjściowy 9A + 1A ładowanie akumulatora**
 2. **Prąd wyjściowy 8A + 2A ładowanie akumulatora**
 3. **Prąd wyjściowy 6A + 4A ładowanie akumulatora**
- Sumaryczny prąd odbiorników + akumulator wynosi max. 10A.**

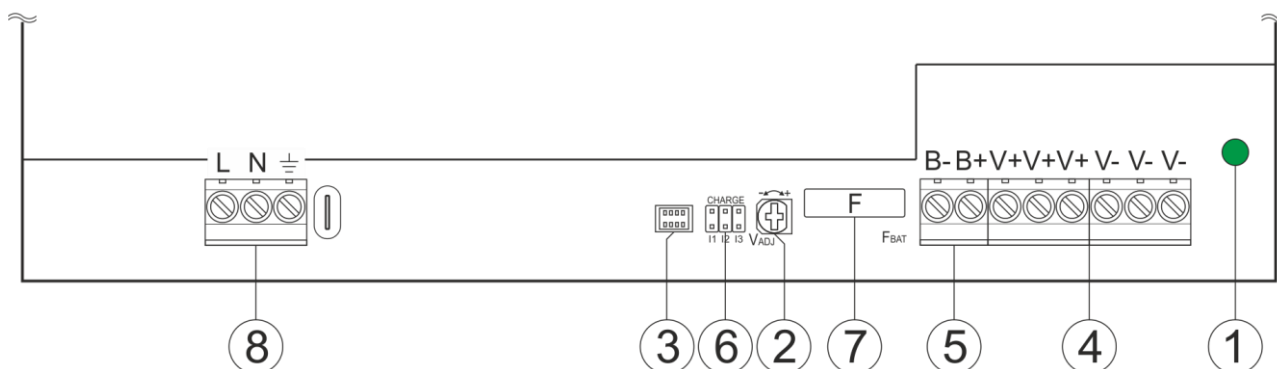
W przypadku zaniku napięcia sieciowego następuje natychmiastowe przełączenie na zasilanie akumulatorowe. Zasilacz jest wyposażony w zabezpieczenie przeciwzwarcie, przeciążeniowe, przepięciowe oraz nadnapięciowe.

1.2. Parametry techniczne.

Zasilanie	~ 200 – 240 V; 1,5 A; 50/60 Hz
Prąd rozruchowy	60 A
Moc zasilacza	276 W
Sprawność	87%
Współczynnik mocy PF	>0,95
Napięcie wyjściowe (nastawy fabryczne)	22-27,6 V DC – praca buforowa 19-27,6 V DC – praca bateryjna
Prąd wyjściowy	10 A
Prąd ładowania akumulatora	1/2/4 A przełączany zworką
Zakres regulacji napięcia wyjściowego	27 – 28,8 V DC
Pobór prądu na potrzeby własne zasilacza (podczas pracy buforowej)	ok. 25 mA
Napięcie tętnienia	150mV p-p max.
Zabezpieczenie przeciwzwarcie SCP	elektroniczne, automatyczny powrót
Zabezpieczenie przeciążeniowe OLP	105-150% mocy zasilacza, automatyczny powrót
Zabezpieczenie w obwodzie akumulatora OLP	bezpiecznik topikowy T10A
Zabezpieczenie przepięciowe	warystory
Zabezpieczenie nadnapięciowe OVP	>37V (zadziałanie wymaga odłączenia napięcia zasilania na czas ok. 1 min.)
Zabezpieczenie akumulatora przed nadmiernym rozładowaniem UVP	U<19V (± 5%) – odłączenie zacisku akumulatora
Optyczna sygnalizacja pracy	LED zielona – obecność napięcia DC

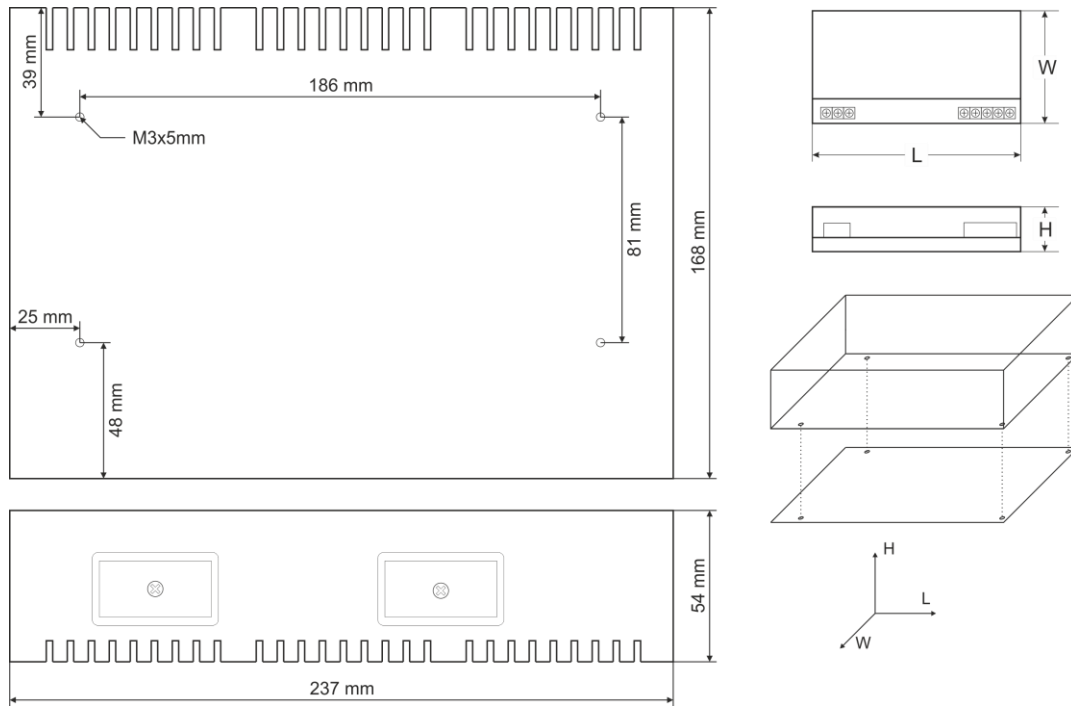
Wyjście sygnalizacji optycznej LED (przeznaczone do opcjonalnej sygnalizacji PKAZ168)	LED AC- obecność napięcia AC LED DC- obecność napięcia na wyjściu zasilacza LED CHARGE- ładowanie akumulatora
Wyposażenie opcjonalne	Zestaw sygnalizacji optycznej LED PKAZ168
Warunki pracy	Temperatura: -10°C ÷ +40°C wilgotność względna 20%...90%, bez kondensacji
Wymiary	L=237, W= 168, H=54 [±2mm]
Waga netto/brutto	1,26 / 1,32 [kg]
Klasa ochronności przeciwporażeniowej	I (pierwsza) - wymaga przewodu ochronnego
Złącza	I/O PCB: 0,5 – 2,5 mm ² (AWG 26 – 12) wyjście sygnalizacji optycznej: gniazdo micromatch 4-pin
Akcesoria dodatkowe	Przewody akumulatorowe Φ6 (M6-2,5), 45cm
Wytrzymałość elektryczna izolacji: - pomiędzy obwodem wejściowym (sieciowym) a obwodami wyjściowymi zasilacza - pomiędzy obwodem wejściowym a obwodem ochronnym - pomiędzy obwodem wyjściowym a obwodem ochronnym	2500 V/AC min. 1500 V/AC min. 500 V/AC min.
Rezystancja izolacji: - pomiędzy obwodem wejściowym a wyjściowym lub ochronnym	100 MΩ, 500V/DC
Temperatura składowania	-20°C...+60°C
Wibracje i udary w czasie transportu	Wg PN-83/T-42106

1.3. Opis złącz zasilacza



Elementy/złącza [Rys.1]	Opis
[1]	Dioda sygnalizująca obecność napięcia DC
[2]	Potencjometr regulacji napięcia wyjściowego
[3]	Złącze sygnalizacji optycznej LED
[4]	Wyjście zasilacza (V+, V-)
[5]	Złącze akumulatora (B+, B-)
[6]	Zworki wyboru prądu ładowania: J1= J2= J3= Ibat =1A J1= J2= J3= Ibat =2A J1= J2= J3= Ibat =4A Opis: zworka założona, zworka zdjęta
[7]	Bezpiecznik akumulatora
[8]	L-N złącze zasilania 230V AC, – złącze do podłączenia przewodu ochronnego

1.4. Wymiarowanie i mocowanie zasilacza PSB-24V10A.



2. Instalacja.

2.1. Wymagania.

Zasilacz przeznaczony jest do montażu przez wykwalifikowanego instalatora, posiadającego odpowiednie (wymagane i konieczne dla danego kraju) zezwolenia i uprawnienia do przyłączania (ingerencji) w instalacje niskonapięciowe. Urządzenie powinno być zamontowane w pomieszczeniach zamkniętych o normalnej wilgotności powietrza (RH=90% maks. bez kondensacji) i temperaturze z zakresu -10°C do +40°C.

Urządzenie należy montować w metalowej obudowie (szafie, urządzeniu końcowym) oraz w celu spełnienia wymagań LVD i EMC należy przestrzegać zasad: zasilania, zabudowy, ekranowania - odpowiednio do zastosowania.

W szczególności należy bezwzględnie podłączyć przewód ochronny do odpowiedniego zacisku zasilacza. Przed przystąpieniem do instalacji, należy sporządzić bilans obciążenia zasilacza zgodnie z pkt. 1.1

2.2. Procedura instalacji.



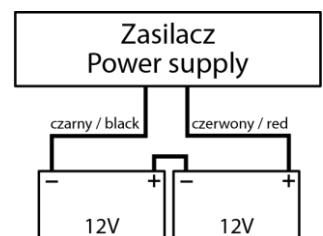
Przed przystąpieniem do instalacji należy upewnić się, że napięcie w obwodzie zasilającym 230 V jest odłączone. Do wyłączenia zasilania należy zastosować zewnętrzny wyłącznik, w którym odległość pomiędzy zestykami wszystkich biegunów w stanie rozłączenia wynosi co najmniej 3mm.

1. Zamontować zasilacz w wybranym miejscu i doprowadzić przewody połączeniowe.
2. Przewody zasilania (~230 V) podłączyć do zacisków L-N zasilacza.



Szczególnie starannie należy wykonać obwód ochrony przeciwporażeniowej: żółtozielony przewód ochronny kabla zasilającego musi być dołączony z jednej strony do zacisku oznaczonego \perp . Praca zasilacza bez poprawnie wykonanego i sprawnego technicznie obwodu ochrony przeciwporażeniowej jest **NIEDOPUSZCZALNA!** Grozi uszkodzeniem urządzeń, porażeniem prądem elektrycznym.

3. Przewód ochronny podłączyć do zacisku oznaczonego symbolem \perp (złącze modułu zasilacza). Połączenie należy wykonać kablem trójżyłowym (z żółto-zielonym przewodem ochronnym). Przewody zasilające należy doprowadzić do odpowiednich zacisków płytki przyłączeniowej, poprzez przepust izolacyjny.
4. Sprawdzić napięcie wyjściowe, w razie potrzeby dokonać korekty nastawy za pomocą potencjometru.
5. Podłączyć obciążenie / obciążenia do odpowiednich zacisków wyjściowych zasilacza (biegun dodatni oznaczony +V, biegun ujemny -V).
6. Przykręcić przewody akumulatora do złącza BAT (**czarny B-**, **czerwony B+**).
7. Podłączyć szeregowo akumulatory zachowując odpowiednią polaryzację.
8. Podłączyć zewnętrzną sygnalizację optyczną PKAZ168 (**wyposażenie opcjonalne**)
9. Po wykonaniu testów i kontroli działania zamknąć obudowę, szafę itp.



3. Konserwacja.

Wszelkie zabiegi konserwacyjne można wykonywać po odłączeniu zasilacza od sieci elektroenergetycznej. Zasilacz nie wymaga wykonywania żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych jednak w przypadku znacznego zapylenia wskazane jest jedynie odkurzenie sprężonym powietrzem.

OZNAKOWANIE WEEE

Zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie wolno wyrzucać razem ze zwykłymi domowymi odpadami. Według dyrektywy WEEE obowiązującej w UE dla zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.

[Ogólne warunki gwarancji](#)

Ogólne warunki gwarancji dostępne na stronie www.pulsar.pl
[ZOBACZ](#)

Pulsar sp. j.

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polska
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50
e-mail: biuro@pulsar.pl, sales@pulsar.pl
http:// www.pulsar.pl, www.zasilacze.pl